IFilter

◎ Pacheco Altamirano 225 — **Puerto Montt**
✉ contacto@ifilter.cl
☎ **+56 9 4466 3155**

DESINFECCIÓN · AGUA POTABLE · AUTOMATIZACIÓN

Sistema de Dosificación Automatizada.

Monitoreo y control de Hipoclorito para cumplimiento normativo en agua potable

Diseñado para lograr alta eficiencia en la desinfección, cumplir normativas vigentes, mejorar la calidad del agua y reducir costos operativos mediante automatización inteligente.

Monitoreo CLR en línea | Control automático PLC | Telecontrol vía APP / Web



PANEL DE MONITOREO · DOSIFICACIÓN

Reducción de costos

Uso eficiente de Hipoclorito y liberación de horas hombre con seguimiento remoto.

Seguridad normativa

Garantiza concentración de CLR dentro del rango normativo, evitando sub y sobredosificaciones.

Monitoreo en línea

Medición continua de Cloro Libre residual con sensor ORP o analizador colorimétrico-DPD.

Telecontrol opcional

Conexión a centro de control, vía web o celular. Compatible con PLC y control central (PC).

01 Características principales

SISTEMA AP

Monitoreo de cloro	Cloro Libre residual (**CLR**) en línea mediante sensor **ORP** o analizador colorimétrico **DPD**.
Alarmas	Sistema de alarmas por niveles umbrales de CLR, configurable según normativa.
Parámetros ampliables	Dosificación con ajuste de **pH** y control de **Turbiedad**.
Telecontrol	Opcional: vía RS-485 / Internet / APP. Conexión directa a **PLC** o Unidad de Control Central (PC).
Modelos disponibles	Con y sin sistema de **recirculación** y ajuste de pH.
Control de dosificación	Partida/parada automática según detención de **caudal de producción**.
Mantenimiento	Sistema de bajo mantenimiento con facilidad de limpieza y calibración de sensores. **Sistemas compactos**.

◎ Pacheco Altamirano 225 — **Puerto Montt**
✉ contacto@ifilter.cl
☎ **+56 9 4466 3155**

02 Beneficios económicos — COSTOS

✓ **Consumo eficiente**	Dosificación proporcional al caudal real: elimina el desperdicio de Hipoclorito.
✓ **Seguimiento remoto**	Liberación de horas hombre gracias al monitoreo a distancia del sistema de desinfección.
✓ **Bajo mantenimiento**	Diseño facilitado para limpieza y calibración de sensores, reduciendo paradas operativas.
✓ **Sistemas compactos**	Instalación en espacios reducidos sin necesidad de obra mayor.

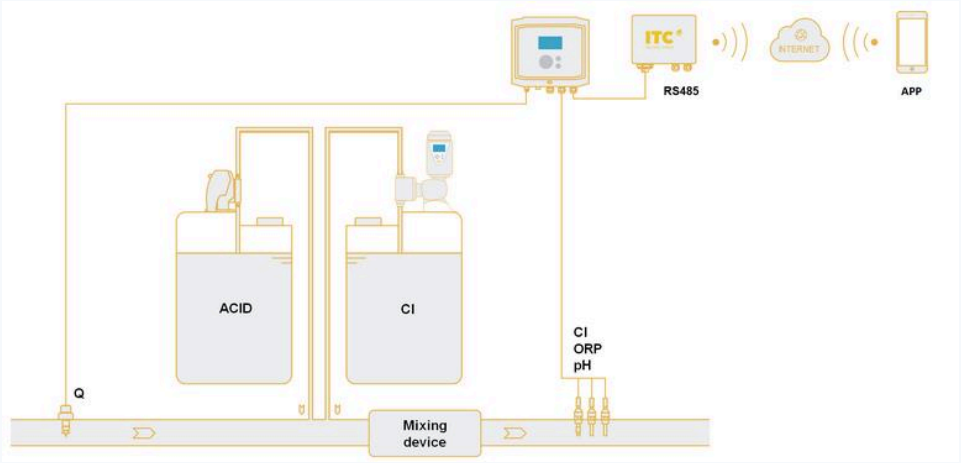
03 Seguridad normativa — CUMPLIMIENTO

✓ **Cumplimiento normativo**	Garantiza concentración de CLR dentro del rango exigido por la normativa de agua potable vigente.
✓ **Sin subdosificación**	Elimina el riesgo de producción de agua sin desinfección efectiva.
✓ **Sin sobredosificación**	Previene efectos adversos en los consumidores por exceso de Hipoclorito.

- El sistema garantiza que la concentración de **Cloro Libre residual** permanezca dentro del rango establecido, evitando sanciones regulatorias y protegiendo la salud de los consumidores.

04 Configuración: aplicación directa a línea de producción — MODO 1

El sistema inyecta Hipoclorito (**Cl**) y ácido (**ACID**) directamente sobre la línea de producción mediante bombas dosificadoras. Los sensores de Cl, ORP y pH miden en línea aguas abajo del punto de mezcla. El controlador ajusta la dosificación en tiempo real y transmite datos vía RS-485, Internet o APP.

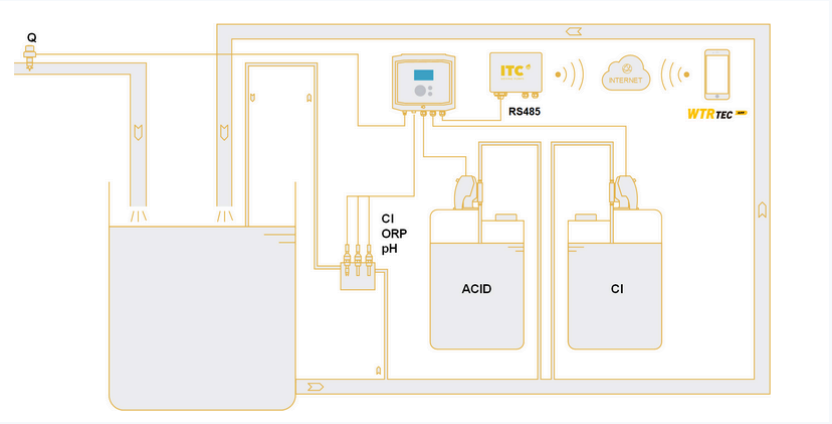


◎ Pacheco Altamirano 225 — **Puerto Montt**
✉ contacto@ifilter.cl
☎ **+56 9 4466 3155**

05 Configuración: aplicación con recirculación en estanque

MODO 2

En este modo, el sistema recircula agua del estanque hacia la celda de medición, donde los sensores de Cl, ORP y pH miden con alta precisión. Las bombas dosifican Hipoclorito y ácido de forma proporcional, con telecontrol total vía RS-485, Internet y APP móvil.





Pantalla del controlador

Panel de control inteligente

- Visualización simultánea de **CLR, ORP y pH** en tiempo real.
- Configuración de umbrales de alarma por parámetro.
- Programación de partida/parada según caudal de producción.
- Conectividad **RS-485** hacia sistema SCADA o PLC central.
- Módulo de comunicación opcional para **Internet y APP** móvil.

06 Comparativa de configuraciones

MODELOS

Parámetro	Aplicación directa	Con recirculación
Punto de medición CLR	Aguas abajo del punto de mezcla en línea	Sonda sumergida en estanque de almacenamiento
Bombas dosificadoras	Directas sobre tubería principal	Dosificación hacia estanque con recirculación
Control de pH	Opcional con ácido en línea	Ajuste de pH en estanque
Telecontrol	RS-485 / Internet / APP	RS-485 / Internet / APP
Aplicación típica	Plantas de producción continua	Estanques de almacenamiento o regulación
Alarmas	Nivel umbral CLR configurable	Nivel umbral CLR configurable